

Für Metallbehälter

VERZINKUNGS- OPTIMIERUNG



Tri-Sure® hat seine Verzinkungstechnik im Laufe der Zeit konsequent optimiert. Die neueste Verbesserung bewirkt eine erhöhte Korrosionsbeständigkeit und eine entsprechende chemische Verträglichkeit dank der Einführung eines umweltschonenden Passivierungsverfahrens.

Tri-Sure®
MORE THAN CLOSURES

Verzinkung im Laufe der Jahre

Die ersten Verzinkungen fanden in einem Zinkbad auf Cyanidbasis statt. Befriedigend war dies nicht, zumal es hochgiftig war und die Leistung zu wünschen übrig ließ. Die zweite wichtige Neuerung war die Einführung des Zinkbades auf Säurebasis. Dadurch wurden viele Elemente ausgetauscht, was der Leistung zugute kam. Viele unserer Mitbewerber nutzen dieses Verzinkungsverfahren bis heute.

Als dritte wichtige Neuerung folgte nun der Trend zum alkalischen Zinkbad. Das alkalische Zinkbad ermöglichte eine bessere Gleichmäßigkeit der Zinkschichtdicke auf dem gesamten Produkt. Zur Verhinderung von frühem Weißrost auf dem Zink kam als Oberbeschichtung häufig die Passivierung mit Chrom VI* zum Einsatz.

Der neueste Fortschritt beim alkalischen Zinkbad ist eine verbesserte Passivierungsmethode mit Chrom III. Dies ermöglicht einen besseren Korrosionsschutz und eine bessere Chemikalienresistenz.

Farbänderung

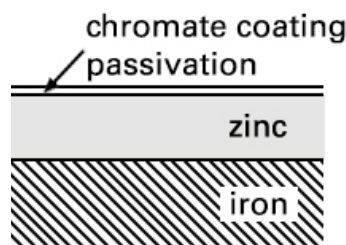
Die Oberflächenreflektion hat sich geändert und statt des Goldeffekts wird die Farbe nunmehr als Platin wahrgenommen.



Chrom VI-Passivierung: Ergebnis nach 240 Stunden Neutralsalz-Sprühtest



Chrom III-Passivierung: Ergebnis nach 240 Stunden Neutralsalz-Sprühtest



Schematische Darstellung der Zink- und Chromschutzschichten

Chrom III-Passivierung und Chrom VI-Passivierung im Vergleich

Die neue Chrom III-Passivierung ist das Ergebnis intensiver Forschung. Ergebnisse aus den Testlabors von COT* zeigen, dass die neue Chrom III-Passivierung mit der Chrom VI-Passivierung gleichwertig oder ihr sogar überlegen ist (siehe Abbildungen). Eine komplette Zusammenstellung der Testergebnisse ist auf unserer Website zu finden.

Nach umfangreichen internen Tests und nach Hinzuziehung von Experten aus unserem Kundenkreis sowie nach unserem besten Wissen können wir behaupten, dass keine chemischen Verträglichkeitsprobleme durch den Wechsel von Chrom VI zu Chrom III zu befürchten sind.

Vorteile

- ✓ Besser für die Umwelt und sicherer für die Mitarbeiter
- ✓ Korrosionsschutz und Chemikalienresistenz mindestens gleichwertig, wenn nicht sogar besser

* Passivierung bedeutet, dass ein Material "passiv" wird, d. h. dass es durch den Kontakt mit der Umwelt weniger beeinträchtigt wird.

* COT ist ein selbstständiges Unternehmen mit über 70 Jahren Erfahrung in Sachen Lackierung, Korrosionsschutz und Instandhaltung von Gebäuden, Industrieanlagen, Tiefbauwerken, Schiffen, Hafenanlagen etc.

Schutz der
Umwelt
Weltweit



Linker Verschluss: Goldfarbene Chrom VI-Passivierung
Rechter Verschluss: Platinfarbene Chrom III-Passivierung

Schaffung eines
sicheren Arbeitsplatzes

Weitere Informationen, Proben oder ein Angebot erhalten Sie bei Tri-Sure®. Weltweites Vertriebs- und Supportzentrum für Verschlüsse Tri-Sure®, Tab-Seal®, 4s®, UNI-GRIP®, ULTRA-BOND®, Poly-Vent®, Plastirob® sind eingetragene Marken.